

MANZ



GRÜNER SILVANER ALTE REBEN

HANDWERK
LEIDENSCHAFT
FASZINATION



Art.-Nr. 308

JAHRGANG:	2025
REBSORTEN:	Silvaner
ANBAUREGION:	Rheinhessen
GESCHMACKSRICHTUNG:	Trocken
BODEN:	Tonmergel
VINIFIKATION:	Ausbau im Edelstahltank (90%), 500er Tonneaux-Fässer (10%)
FLASCHENGRÖSSE:	0,75 l
TRINKTEMPERATUR:	8-10 °C
ALKOHOLGEHALT:	13,0 % Vol.
RESTZUCKER:	4,2 g/l
SÄUREGEHALT:	6,1 g/l

WEINBESCHREIBUNG

sehr dicht, aus einer 40 Jahre alten Silvaneranlage, reif mit feiner Apfelfrucht und einem Hauch Weinbergspfirsich sowie einer wunderbaren mineralischen Säure mit viel Druck im Abgang und einer langanhaltenden Cremigkeit



4 260111 073089

Weingut Manz Mühlweg 18 55278 Weinolsheim

TELEFON: 06249 - 803008 FAX: 06249 - 803041

Weingut E-Mail: weingut@manz-weinolsheim.de www.manz-weinolsheim.de