

MANZ



GRÜNER SILVANER

HANDWERK
LEIDENSCHAFT
FASZINATION



Art.-Nr: 102

JAHRGANG:	2025
REBSORTEN:	Grüner Silvaner
ANBAUREGION:	Rheinhessen
GESCHMACKSRICHTUNG:	Trocken
BODEN:	Tonmergel
VINIFIKATION:	Ausbau im Edelstahltank
FLASCHENGRÖSSE:	0,75 l
TRINKTEMPERATUR:	8-10 °C
ALKOHOLGEHALT:	12,5 % Vol.
RESTZUCKER:	5,0 g/l
SÄUREGEHALT:	6,3 g/l

WEINBESCHREIBUNG

saftiger Silvanertyp ausgestattet mit frecher Säure, im Aroma kerniger Apfel und Pfirsich sowie feingliedriger Mineralik. Ein Top Einsteigersilvaner!



Weingut Manz Mühlweg 18 55278 Weinolsheim
TELEFON: 06249 - 803008 FAX: 06249 - 803041

Weingut E-Mail: weingut@manz-weinolsheim.de www.manz-weinolsheim.de